

# G022G

## GENERADOR DE RESPALDO GASOLINA • 2,2 KVA

SKU 1030 11672



### Unidad Generadora

|                       |                       |
|-----------------------|-----------------------|
| Voltaje               | 220V                  |
| Frecuencia            | 50Hz                  |
| Fases                 | Monofásico            |
| Corriente nominal     | 9,1A                  |
| Potencia nominal      | 2kW / 2kVA            |
| Potencia máxima       | 2,2kW / 2,2kVA        |
| Regulación de voltaje | AVR                   |
| Factor de potencia    | 1 (coseno de $\phi$ ) |

### Panel de Control y Accesorios

|                               |                                                           |
|-------------------------------|-----------------------------------------------------------|
| Medidores agrupados           | Voltímetro - horómetro - frecuencímetro - RPM             |
| Alarmas                       | Aceite                                                    |
| Conexiones                    | 2 salidas 220V / 16A                                      |
| Bornera                       | -                                                         |
| Salida DC (voltaje/corriente) | 12V DC / 8,3A                                             |
| Accesorios                    | Herramientas - manual - enchufes machos - juego de llaves |

### Unidad Motriz

|                        |                           |
|------------------------|---------------------------|
| Tipo motor             | Monocilíndrico, 4 tiempos |
| Diámetro x carrera     | 70 x 55mm                 |
| Refrigeración          | Por aire                  |
| Relación de compresión | 9 $\pm$ 0,2               |
| Aspiración             | Natural                   |
| Velocidad de giro      | 3.000rpm                  |
| Partida                | Manual                    |
| Tipo de batería        | -                         |
| Batería                | -                         |
| Nivel de ruido         | 74dB(A) / 7m              |

### Combustible

|                                |                       |
|--------------------------------|-----------------------|
| Tipo de combustible            | Gasolina              |
| Consumo de combustible         | 0,84L/kWh (70% carga) |
| Capacidad estanque combustible | 18L                   |
| Autonomía                      | 15h                   |

### Aceite

|                            |        |
|----------------------------|--------|
| Tipo de aceite             | 15W-40 |
| Capacidad cárter de aceite | 0,55L  |

### Dimensiones y Peso

|                                   |                |
|-----------------------------------|----------------|
| Medidas embalaje (L x A x H)      | 65 x 54 x 52cm |
| Medidas equipo armado (L x A x H) | 60 x 44 x 49cm |
| Peso vacío                        | 48kg           |
| Peso lleno                        | 66,6kg         |

PRODUCTO  
CERTIFICADO SEC

